

Argo





Argo è un centro di lavoro a 5 assi interpolati che consente l'esecuzione di lavorazioni semplici e complesse su 5 facce del pezzo: forature, mortasature, tenonature, fresature, finger-joint, pantografature etc.

Tra le caratteristiche salienti di **Argo**:

- Solida struttura a portale fisso con tavolo mobile supportato da guide di scorrimento di grande sezione;
- Bancale di lavoro singolo o doppio per lavorazione alternata;
- Movimentazione degli assi X, Y e Z tramite motori Brushless accoppiati a viti a ricircolo di sfere;
- Flessibilità nel bloccaggio dei pezzi con configurazioni diverse del piano di lavoro (versione **FT**, **AT** e **AL**);
- Possibilità di equipaggiamento di gruppi a forare multi-mandrino;
- Massima semplicità di utilizzo con programmazione basata su sistema operativo Windows;

Campi di applicazione:

Lavorazione di elementi di sedie, arredamento, stampi, calci di fucile, strumenti musicali, lavorazione corian, alluminio etc.

Argo is a 5-interpolating axes NC-machining centre engineered to process simple and complex workings on 5 sides of a working piece: boring, mortising, tenoning, shaping, fingerjoint, routing etc.

Among the main features of **Argo**:

- Sturdy fixed bridge structure with working table sliding on big-sized hardened guides;
- Single or double working table to allow alternated workings;
- X, Y and Z axes movements through Brushless motors coupled with ball-screws;
- Max. flexibility in the piece fixing and different working tables configuration available (**FT**, **AL** and **AT** version);
- Additional multi-spindle boring units available;
- Easy programming thanks to a Windows based operative system;

Fields of application:

Chair elements, furniture, moulds, gun stocks, music instruments, corian, aluminium elements, etc.



Piano di lavoro

Working Table

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment



Argo può essere equipaggiata con uno o due banchi di lavoro, i quali si muovono indipendentemente o in modo sincronizzato.

Il piano di lavoro può avere 3 configurazioni diverse:

Configurazione mod. FT

Superficie in rexilon scanalata per il fissaggio delle attrezzature destinate al bloccaggio dei pezzi e delle controforme.

Configurazione mod. AL

Piano in alluminio scanalato con guide a T.

Configurazione mod. AT

N. 6 (3+3) traverse regolabili longitudinalmente complete di pressori e pianetti vacuum.



Argo can be equipped with one or two working tables, moving independently or synchronized, to allow tandem machining and large pieces processing.

On request, the tables are available in 3 different configurations:

Configuration mod. FT

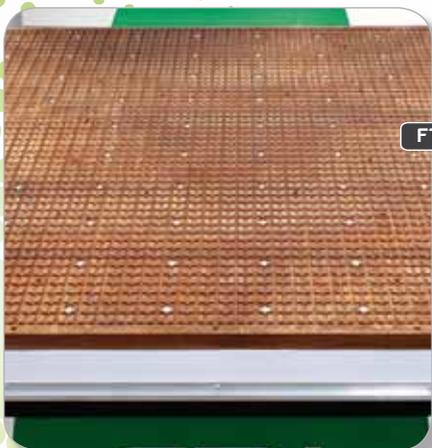
Bakelite table top grooved for clamping equipment and templates fixing.

Configuration mod. AL

Aluminium table with T guides.

Configuration mod. AT

N. 6 (3+3) longitudinally adjustable crossbars complete with clamps and vacuum planes.



FT



AL



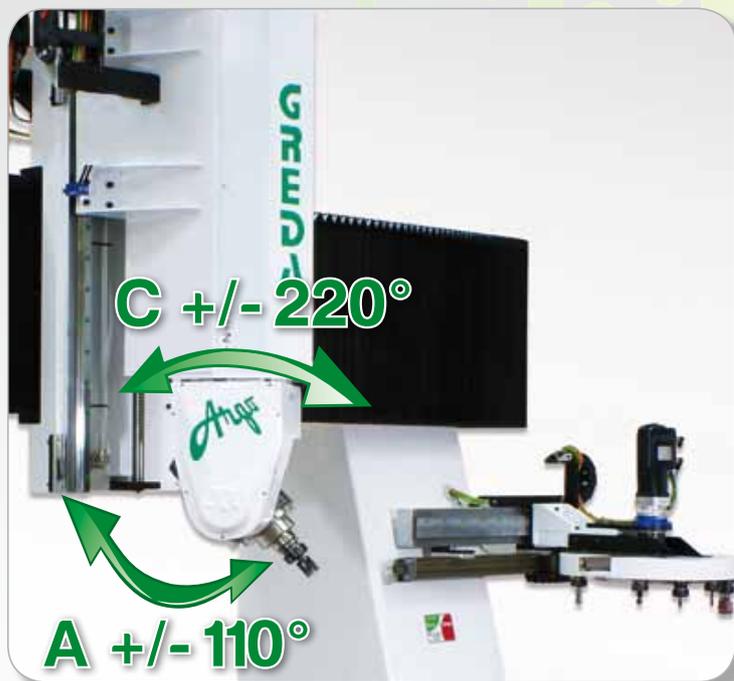
AT

Unità operatrice

Working Unit

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment



Unità operativa a 5 assi

Asse A +/- 110°

Asse C +/- 220°

N. 1 Elettromandrino da 12 Kw, 24.000 giri/min
raffreddamento a liquido



5 axes operating unit

Axis A +/- 110°

Axis C +/- 220°

N. 1 Electrospindle 12 Kw, 24.000 rpm
liquid cooling system



Portautensile mod. RV 12

N. 1 Magazzino utensili a revolver a 12 posizioni
cono HSK F 63

Tool-changer mod. RV 12

N. 1 Revolver tool-changer with 12 positions
HSK F 63 tool holder



Equipaggiamento Optional

Optional Equipment



Gruppi a forare multi-mandrino



Multi-spindle boring units

Option



Equipaggiamento Optional

Optional Equipment

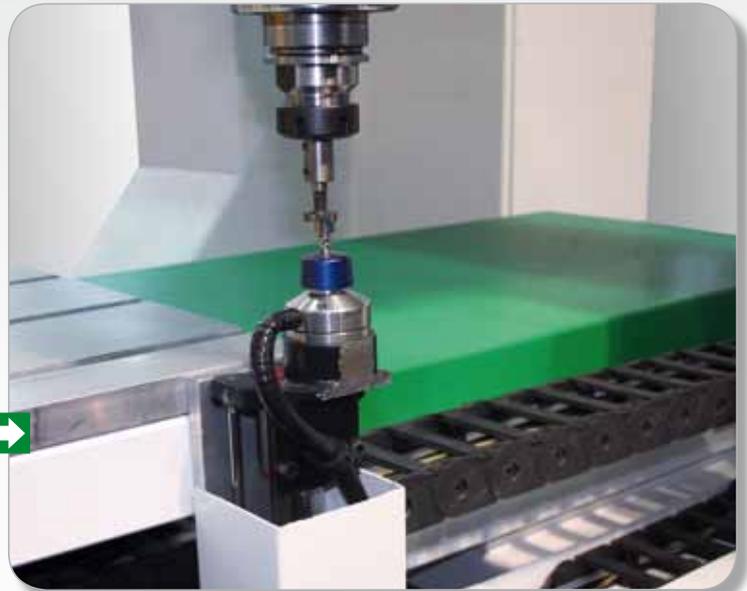


Nebulizzatore per lubrificazione utensile

Nebulizer for tool lubrication

Misuratore lunghezza utensile

Tool-setter for tool length measurement



Vasta gamma di **dispositivi punta-contropunta** gestiti da CN con rotazione continua e interpolata.

Wide range of NC-controlled and interpolated headstock and tailstock system.

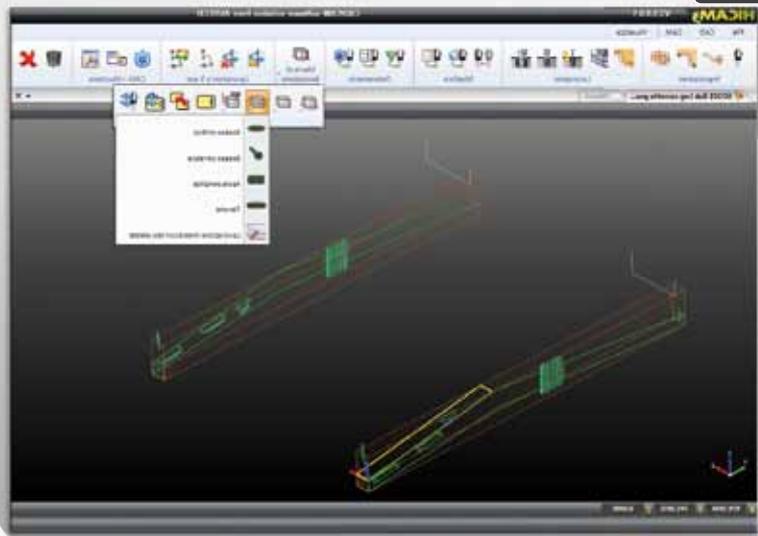


Podio comandi mobile

Mobile Console



HI CAM3



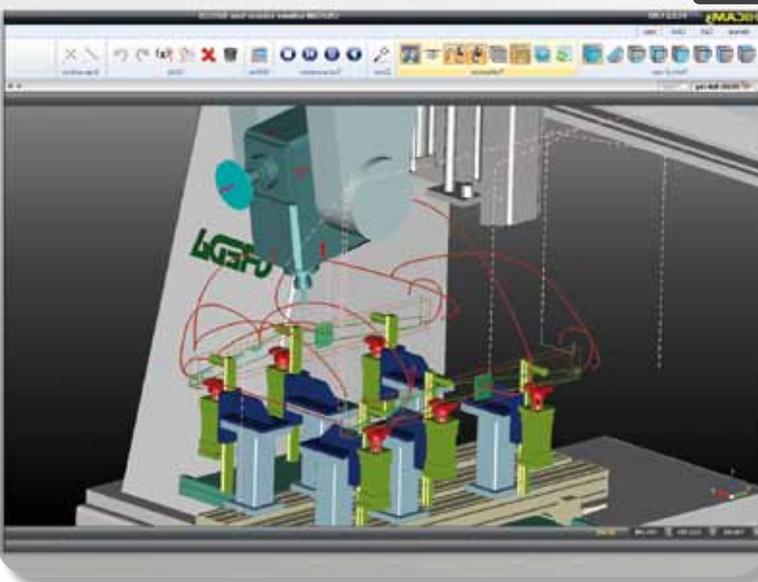
HI CAM3 - Software

- > Software di programmazione fino a 3 assi interpolati e 5 assi di posizione;
- > Macro di base per elaborazioni elementari e avanzate;
- > Possibilità di importare files sia in formato .dxf ;
- > Velocità nell'esecuzione di programmi in pendolare grazie ad una apposita lista esecutiva;
- > Programmazione della foratura, fresatura e taglio con ottimizzatore dei tempi di lavorazione;
- > Realizzazione di disegni e profili parametrici;
- > Editor programmi ISO

HI CAM3 - Software

- > *Cad/Cam software to program up to 3 interpolating axes and 5 positioning axes.*
- > *Macros for basic and advanced processing;*
- > *.dxf and .dwg data importing;*
- > *High-speed execution of commuter programs thanks to a specific executive list;*
- > *Boring, routing, cutting programming with cycle optimization;*
- > *Realization of parametric drawings and profiles;*
- > *ISO programming editing;*

FORMULA



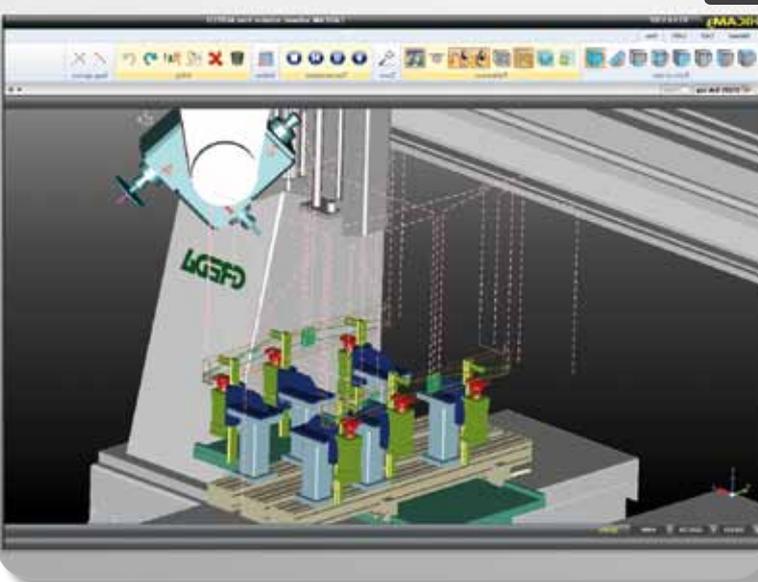
FORMULA - Ottimizzatore di traiettorie

FORMULA è un modulo aggiuntivo di Hi CAM3 che consente l'inserimento di traiettorie spline anche in un part-program ISO preesistente. La finalità di FORMULA è l'ottimizzazione delle movimentazioni macchina al fine di garantire la massima produttività sfruttando tutte le potenzialità del centro di lavoro.

FORMULA - Spline optimizer

FORMULA is an extra module of Hi CAM3 that allows the inserting of spline trajectories in an ISO part-program. FORMULA has been engineered to optimize the machine movements in order to grant the max. productivity exploiting all the potentialities of the NC-machining centre.

ICARO



ICARO - Simulatore e sistema anti-collisione

ICARO è un modulo aggiuntivo di Hi CAM3 per la rappresentazione con grafica 3D dei movimenti macchina nelle fasi di esecuzione di un programma pezzo. **La rappresentazione nello spazio del movimento e della sua dinamica, corrispondono a quelli effettivi della macchina in lavorazione.**

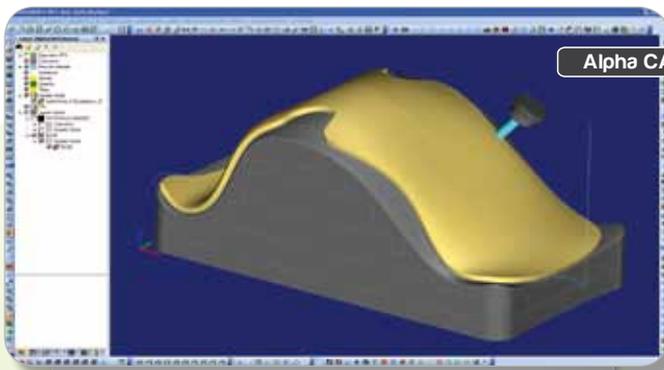
ICARO - Simulator and anti-collision system

ICARO is an extra module of Hi CAM3 that allows the 3D graphical representation of the machine movements during the execution of a piece program. The representation of the machine movements in the space and all the dynamics correspond to the real processing.



Software Opzionali

> Optional Software



Alpha CAM

A richiesta, software di programmazione Alpha CAM per lavorazioni a 5 assi interpolati
 On request, Alpha CAM software for 5-axes interpolating programming



3D Digitizer

Digitalizzatore 3D completo di interfaccia di comunicazione per Alpha CAM
 3D Digitizer complete with Alpha CAM interface

Controllo Numerico

> Numeric Control

- > CNC ad alte prestazioni
- > PC separato con interfaccia Windows
- > Scheda Ethernet
- > Inserimento di dati tramite USB o rete aziendale

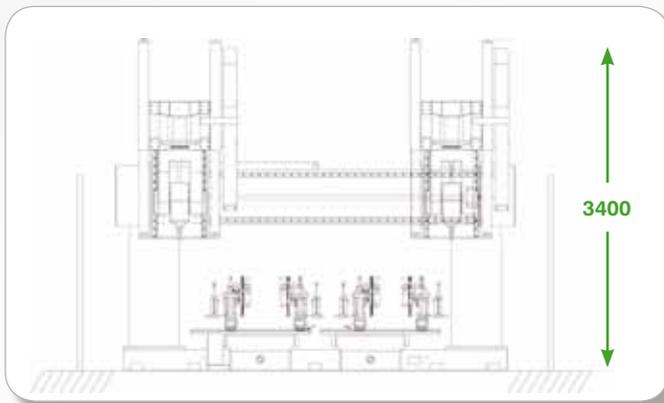
Tele Assistenza

- > Diagnosi su logica e parametri macchina a distanza e in tempo reale
- > Possibilità di aggiornamenti software in tempo reale

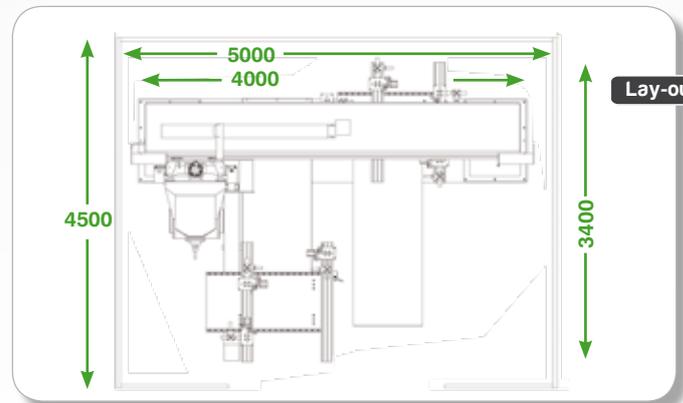
- > High performance CNC
- > Separated PC with Windows interface
- > Ethernet card
- > Data entry through USB key or Ethernet

Remote Assistance

- > Real-time machine and parameters check-up
- > Real-time software up-grade



3400



Lay-out

Dati tecnici

> Technical data

Corsa asse X	2700 / 3600 mm
Corsa asse Y	1800 / 2600 mm
Corsa asse Z	700 / 900 mm
Rotazione asse A	+/- 110°
Rotazione asse C	+/- 220°
Velocità assi X - Y - Z	max 90 mt/min
Pressione d'esercizio	6 BAR
Peso	4500 ÷ 7000 Kg
Ingombro macchina CE	5000 x 4500 x 3400 mm
Ingombro macchina no CE	4000 x 3400 x 3400 mm

X axis stroke	2700 / 3600 mm
Y axis stroke	1800 / 2600 mm
Z axis stroke	700 / 900 mm
A axis rotation	+/- 110°
C axis rotation	+/- 220°
X - Y - Z axes speed	max 90 mt/min
Air pressure	6 BAR
Net weight	4500 ÷ 7000 Kg
Dimensions - CE	5000 x 4500 x 3400 mm
Dimensions - without CE	4000 x 3400 x 3400 mm



GREDA srl
 22066 Mariano Comense (CO)
 Via S. Agata 3 - Italy
 Tel. +39 031 750966 - Fax +39 031 750967
 www.greda.it - info@greda.it

