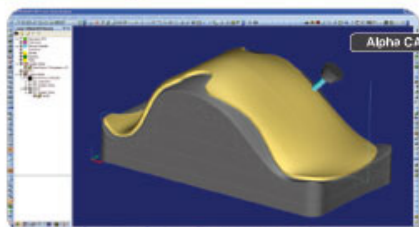


Software Opzionali

> Optional Software



A richiesta, software di programmazione Alpha CAM per lavorazioni a 5 assi interpolati
 On request, Alpha CAM programming software for 5-axes interpolated workings



Digitizzatore 3D completo di interfaccia di comunicazione per Alpha CAM
 3D Digitizer complete with Alpha CAM interface

Controllo Numerico

> Numeric Control

- > CNC ad alte prestazioni
- > PC separato con interfaccia Windows
- > Scheda Ethernet
- > Inserimento di dati tramite USB o rete aziendale

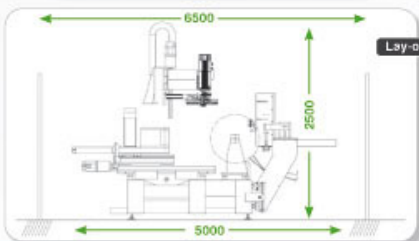
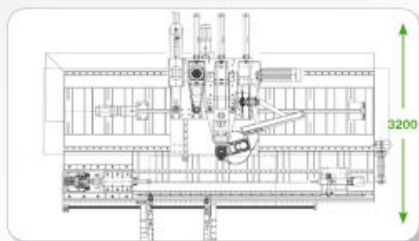
Tele Assistenza

- > Diagnosi su logica e parametri macchina a distanza e in tempo reale
- > Possibilità di aggiornamenti software in tempo reale

- > High performance CNC
- > Separated PC with Windows interface
- > Ethernet card
- > Data entry through USB key or Ethernet

Remote Assistance

- > Real-time machine and parameters check-up
- > Real-time software up-grade



Dati tecnici

> Technical data

Corsa longitudinale asse X	2500/3500 mm
Corsa trasversale asse Y	500 mm
Corsa verticale asse Z	500 mm
Corsa asse B (elettromandrino)	+/- 90°
Rotazione asse A (divisore)	infinito
Velocità spostamenti	60 mt/min
N.1 Elettromandrino (Unità 4 assi)	9 Kw - 24.000 rpm
N.1 Magazzino utensili	n.1 a 12 posizioni - HSK F 63
N.1 Unità a sgrossare	7,5 Kw - 9.000 rpm
N.1 Unità a tornire	7,5 Kw - 4.500 rpm
N.1 Unità a levigare	3 Kw - 3.000 rpm
N.1 Sgorbia	Inclusa
Peso	5000/6100 Kg
Ingombro	5000/6500 x 3200 x 2500 mm

X axis Longitudinal stroke	2500/3500 mm
Y axis Transversal stroke	500 mm
Z Axis Vertical working stroke	500 mm
B Axis (Electro-spindle)	+/- 90°
A Axis (divisor)	endless
Max advancing speed	60 mt/min
N. 01 Electro spindle (4 axis)	9 Kw - 24.000 rpm
N. 01 Tool-changer	n.1 with 12 positions - HSK F 63
N. 01 Roughing unit	7,5 kw - 9.000 rpm
N. 01 Turning unit	7,5 kw - 4.500 rpm
N. 01 Sanding unit	3 kw - 3.000 rpm
N. 01 Gouge Unit	Included
Weight	5000/6100 Kg
Dimensions	5000/6500 x 3200 x 2500 mm

GEDA

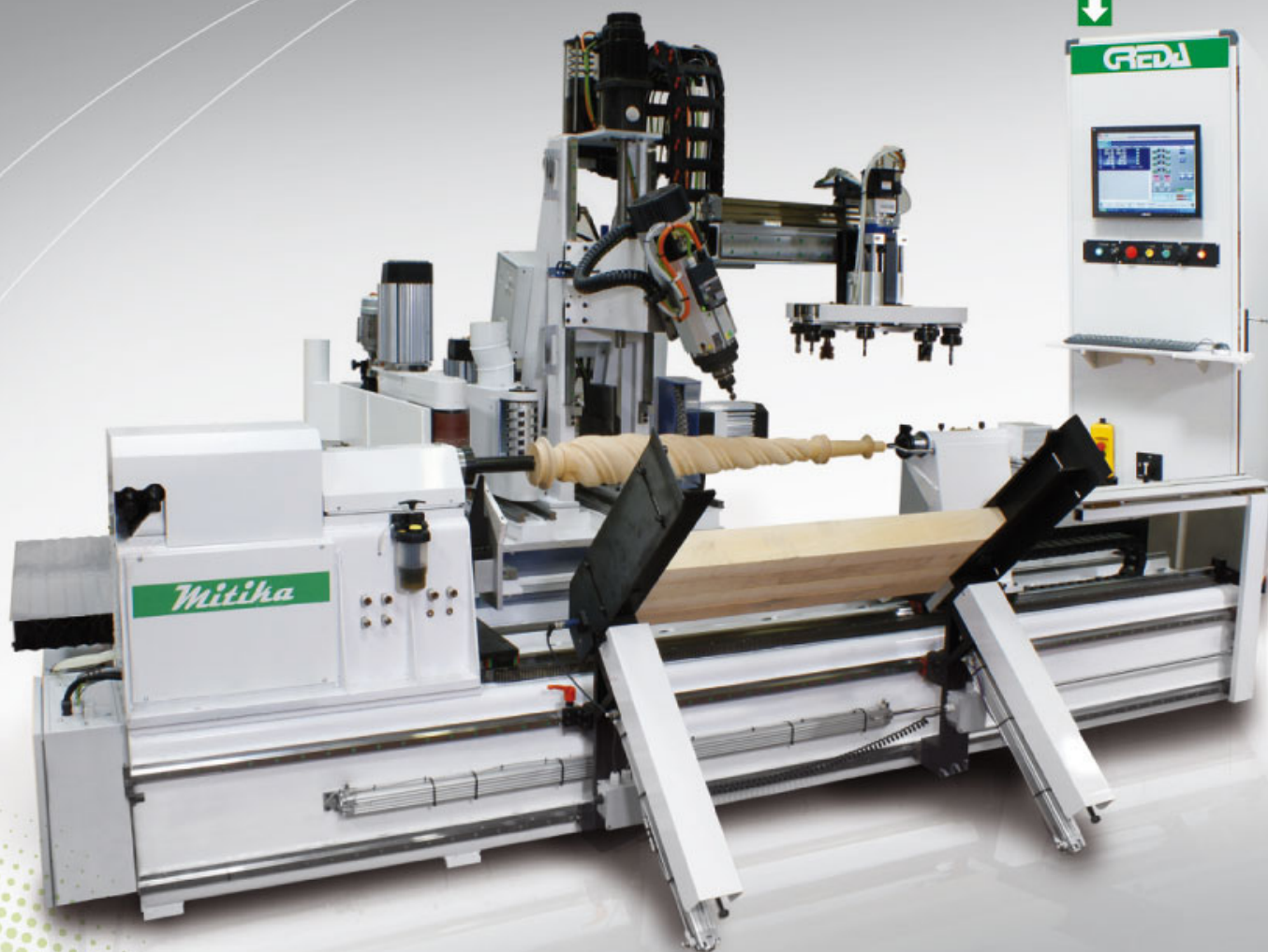
GEDA srl
 22066 Mariano Comense (CO)
 Via S. Agata 3 - Italy
 Tel. +39 031 750966 - Fax +39 031 750967
 www.greda.it - info@greda.it



GEDA

Mitika

Mitika



Mitika è un centro di lavoro a 5 assi interpolati studiato appositamente per eseguire lavorazioni di tornitura e pantografatura su elementi in legno massello.

Oltre a tornire, Mitika esegue lavorazioni di fresatura, sagomatura, levigatura, e incisioni sul pezzo in un unico ciclo di lavoro e in tempi ridotti, grazie a tempi di cambio utensile mascherati, e ad un sistema di carico e scarico pezzi gestito interamente da CN.

Il bloccaggio dei pezzi avviene mediante un divisore interpolato e controllato da CN, che consente la rotazione e la lavorazione dei pezzi senza ingombri e in tutta rapidità.

La particolare robustezza della struttura consente grosse asportazioni, grazie al sovradimensionamento dei motori mandrino.

Mitika è disponibile in diverse configurazioni e dimensioni per consentire lavorazioni di elementi con sezione max. 500 mm e una lunghezza max. di 2500 mm.

Campi di applicazione:

Tornitura e pantografatura di gambe ed elementi di sedie, tavoli, letti, colonne, scale etc.

Mitika is a NC-machining center with 5 interpolating axes engineered specially to process turning and routing operations on solid wood pieces.

Besides the turning, Mitika executes milling, shaping, sanding and engraving operations, in one working cycle at reduced working times, thanks to tool-changer masked times, and an NC-controlled loading/unloading system.

The piece fixing is carried out by a full NC-controlled and interpolating divisor that allows a fast machining of the piece.

The special sturdy uprising structure allows heavy removal thanks to the oversizing of the spindles.

Mitika is available in different configurations and dimensions in order to allow working operations on elements with a max. section of 500 mm and a max. length of 2500 mm.

Field of applications:

Turning and routing of legs and elements of chairs, tables, beds, columns, stairs etc.



Piano di lavoro

Working Table

Unità operatrici

Working Units

Equipaggiamento Standard

> Standard Equipment

Equipaggiamento Standard

> Standard Equipment

DIVISORE CONTROLLATO

Dispositivo di punta contropunta completamente controllato da CN:

- Rotazione infinita come asse interpolato (asse A)
- Velocità di tornitura da 0 a 1500 rpm, controllata da inverter

CARICATORE/SCARICATORE

- Lunghezza max. caricabile: 1500 mm
- Sezione max. del pezzo caricabile: 150 mm

NC-CONTROLLED DIVISOR

NC-controlled head and tailstock system:

- Endless revolution as interpolating axis (A axis)
- Turning speed from 0 to 1500 rpm, controlled by an inverter

LOADING/UNLOADING SYSTEM

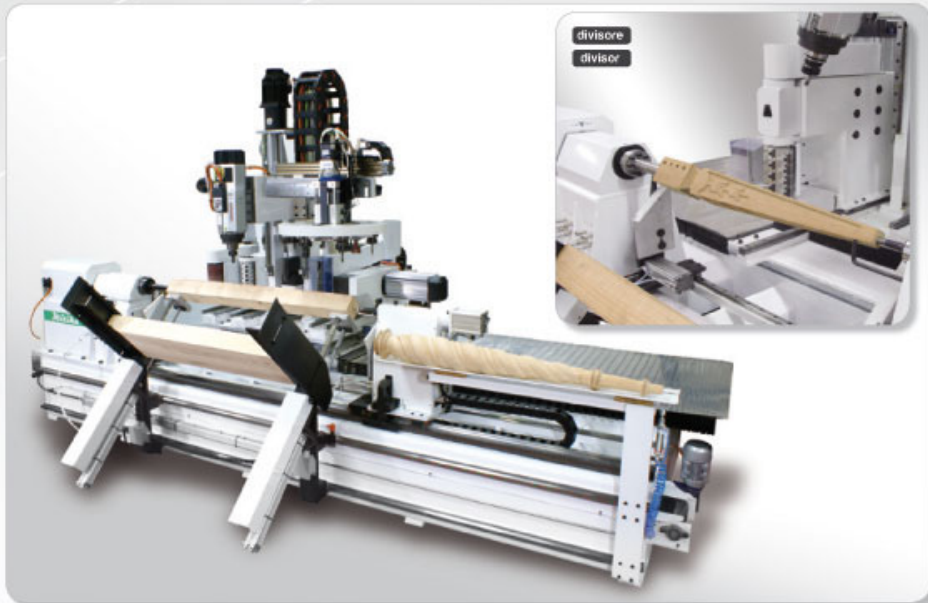
- Max loading length: 1500 mm
- Max. section of the piece to be loaded: 150 mm

A TESTA OPERATRICE A 4 ASSI

- Elettromandrino da 9 kW - 24.000 giri/min, raffreddamento servo-ventilato
- Inclinazione elettromandrino +/- 90° (Asse B)

A 4 AXIS OPERATING UNIT

- 9 Kw electro-spindle, 24.000 rpm, air-cooling system
- Electro-spindle tilting +/- 90° (B axis)



Portautensile mod. RV 12

- Magazzino utensili a 12 posizioni - cono HSK F 63
- Tempi di cambio utensile mascherati

Tool-changer mod. RV 12

- 12-position tool-changer - HSK F 63
- Tool-changing at masked times

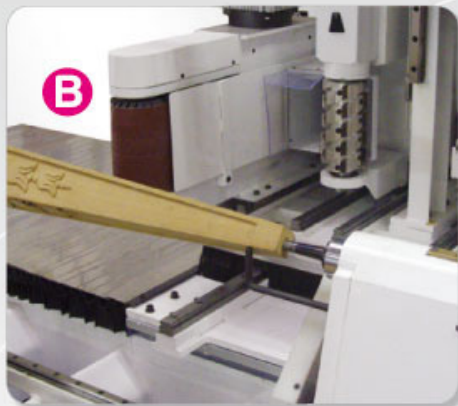


Unità operatrici

Working Units

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment



B

B Unità a Levigare
Motore da 3 Kw
Movimento oscillante della carta abrasiva

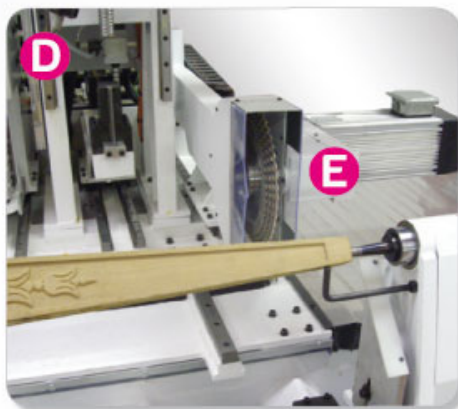
B Sanding Unit
3 Kw Motor
Oscillating movement of the sanding paper

C Unità a Sgrossare
Motore da 7,5 kW con velocità da 1000 a 9000 rpm, controllata da inverter

C Roughing Unit
7,5 kW motor with a revolution speed from 1000 to 9000 rpm, controlled by an inverter



C



D

E

D Unità Porta Sgorbia
E Unità a Tornire
Motore da 7,5 kW con velocità da 1000 a 4500 rpm, controllata da inverter

D Gouge Unit
E Turning Unit
7,5 kW motor with a revolution speed from 1000 to 4500 rpm, controlled by an inverter

Equipaggiamento Opzionale

Optional Equipment



Tavolo di lavoro fisso con piano scanalato in bachelite e sistema vacuum.
Dimensioni: 1500 x 350 mm o 2500 x 350 mm

Fixed table with bakelite plane and vacuum system.
Dimensions: 1500 x 350 mm or 2500 x 350 mm

Scanner 3D

3D Scanner



Podio comandi mobile

Mobile Console



Option

